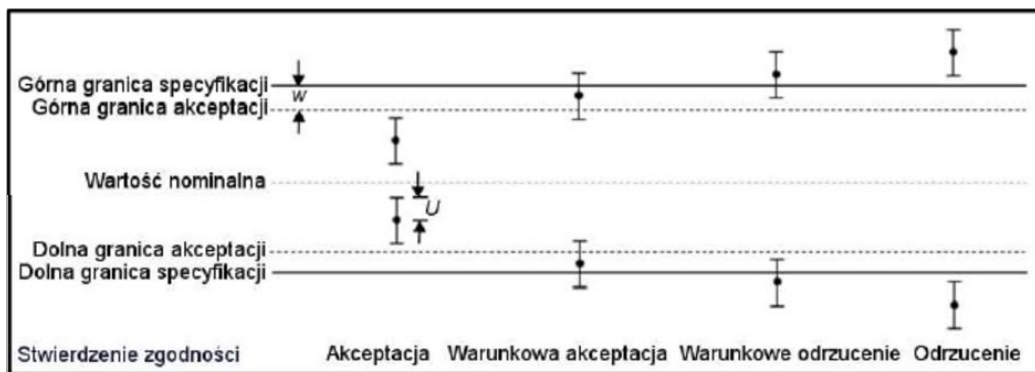


Standardowe zasady podejmowania decyzji przy przedstawianiu stwierdzeń zgodności Laboratorium Wzorcującego Carl Zeiss

Stwierdzenie zgodności wyników (Zgodność/Niezgodność) realizowane jest zgodnie z ILAC G8:09/2019. Podejmowanie decyzji dotyczącej zgodności wyników oparte jest na następujących zasadach:

4.2.3 Niebinarne stwierdzenie zgodności w przypadku zastosowania pasma ochronnego.

Stwierdzenia zgodności są przedstawiane jako:

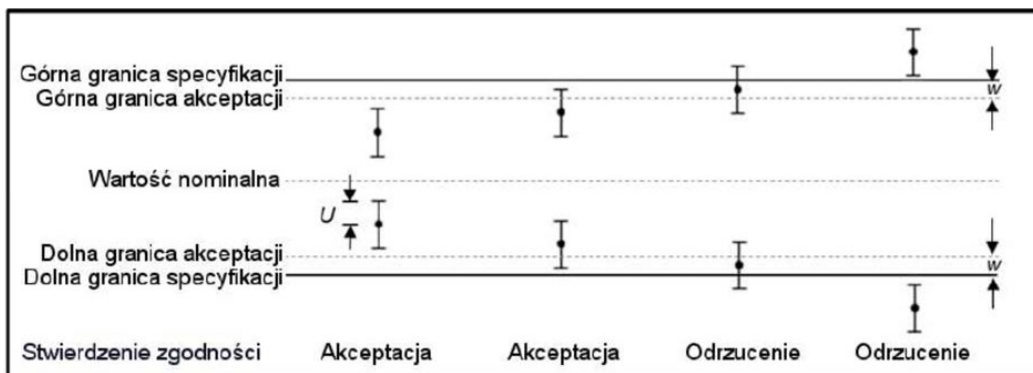


- Spełnia - wynik pomiaru znajduje się poniżej granicy akceptacji, $AL = TL - w$.
- Warunkowo spełnia - wynik pomiaru znajduje się w paśmie ochronnym i poniżej granicy tolerancji / specyfikacji, w przedziale $[TL - w, TL]$.
- Warunkowo nie spełnia - wynik pomiaru znajduje się powyżej granicy tolerancji (specyfikacji), ale poniżej granicy tolerancji (specyfikacji) powiększonej o pasmo ochronne, w przedziale $[TL, TL + w]$.
- Nie spełnia - wynik pomiaru znajduje się powyżej granicy tolerancji (specyfikacji) powiększonej o pasmo ochronne, $TL + w$.

Przy użyciu powyższej zasady ryzyko podjęcia błędnej decyzji stwierdzenia zgodności/niezgodności wyniku z wymaganiami wynosi ok. 2,5%.

4.2.2 Binarne stwierdzenie zgodności w przypadku zastosowania pasma ochronnego.

Stwierdzenia zgodności są przedstawiane jako:

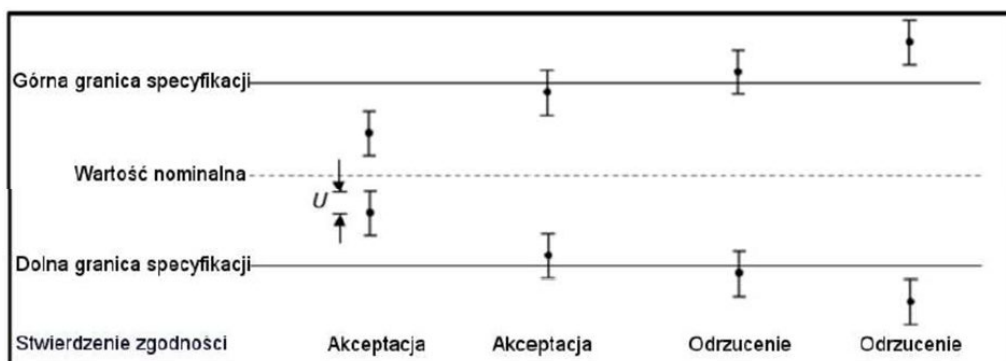


- Spełnia - akceptacja oparta na paśmie ochronnym; wynik pomiaru znajduje się poniżej granicy akceptacji, $AL = TL - w$.
- Nie spełnia - odrzucenie oparte na paśmie ochronnym; wynik pomiaru znajduje się powyżej granicy akceptacji, $AL = TL - w$.

Przy użyciu powyższej zasady ryzyko podjęcia błędnej decyzji stwierdzenia zgodności/niezgodności wyniku z wymaganiami wynosi ok. 2,5%.

4.2.1 Binarne stwierdzenie zgodności w przypadku zasady opartej na prostej akceptacji, brak pasma ochronnego ($w = 0$)

Stwierdzenia zgodności są przedstawiane jako:



- Spełnia - wartość zmierzona znajduje się poniżej granicy akceptacji, $AL = TL$.
- Nie spełnia - wartość zmierzona znajduje się powyżej granicy akceptacji

Przy użyciu powyższej zasady ryzyko podjęcia błędnej decyzji stwierdzenia zgodności/niezgodności wyniku z wymaganiami wynosi do 50%.

Definicje.

- Granica akceptacji (AL) wyspecyfikowana górna lub dolna granica dopuszczalnych wartości wielkości zmierzonych.
- Granica tolerancji (TL) (granica specyfikacji) wyspecyfikowana górna lub dolna granica dopuszczalnych wartości właściwości.
- Pasma ochronne (w) przedział między granicą tolerancji a odpowiadającą jej granicą akceptacji gdzie długość przedziału $w = |TL - AL|$.
- Rozszerzona niepewność pomiaru (U) uwzględnia niepewność pomiaru wartości nominalów wzorca użytego do pomiaru oraz niepewności pomiaru czujników temperatury umieszczonych na wzorcu, $U = w$.

Uwagi: Na wniosek klienta Laboratorium może zastosować inną zasadę stwierdzenia zgodności zaproponowaną przez klienta. Gdy zasada jest określona przez klienta, specyfikację, dokument normatywny Laboratorium nie rozpatruje poziomu ryzyka podjęcia błędnej decyzji.