



Zaufany dostawca usług metrologicznych
ZEISS Quality Excellence Center w Tychach



ZEISS Quality Excellence Center

doświadczenie i kompetencje

Gdy stworzenie lub rozbudowa laboratorium pomiarowego odkładane jest w czasie, lub zlecenia pomiarowe przekraczają wydajność własnego laboratorium - zadania pomiarowe oddawane są w outsourcing. Dla takich właśnie firm ZEISS stworzył profesjonalny ośrodek oferujący wszechstronne usługi pomiarowe. ZEISS Quality Excellence Center zlokalizowany jest w Tychach.

Każda firma potrzebująca skontrolować parametry swoich wyrobów, może zlecać pomiary inżynierom ZEISS. Dotyczy to usług jednorazowych, jak i systematycznych zleceń na pomiary cykliczne. Najwyższy poziom usług gwarantuje sprzęt pomiarowy ZEISS i doświadczona kadra.

Oferujemy



Usługi pomiarowe



Wsparcie ekspertów
w siedzibie klienta



Kalibracje



Inżynieria od-
wrotna



Pomiary z wykorzysta-
niem tomografu



Szkolenia ogólne
i metrologiczne

Nasze maszyny



ZEISS ACCURA II Aktiv

Ultradokładna maszyna pomiarowa CNC z aktywną głowicą skanującą VAST XT GOLD, głowicą optyczną ViScan oraz stołem obrotowym RT 01.

Zakres pomiarowy X=1200, Y=2400, Z=1000, maksymalny dopuszczalny błąd EMPE=2,2+L/300 μm oraz PMPE=1,9 μm . ZEISS ACCURA stosowana jest głównie do kalibracji sprawdzianów, wzorcowych kół zębatych i innych pomiarów referencyjnych, aż do szybkich pomiarów optycznych o dokładności PF-2D 10 μm .

ZEISS ACCURA II Aktiv

Portalowa maszyna pomiarowa CNC z aktywną głowicą skanującą VAST XT GOLD. Zakres pomiarowy X=900, Y=1600, Z=800, maksymalny dopuszczalny błąd EMPE=1,4+L/350 μm oraz PMPE=1,8 μm . ZEISS ACCURA wyposażona jest w stół obrotowy RT AB o maksymalnym dopuszczalnym nacisku 600N.



ZEISS CONTURA RDS

portalowa maszyna pomiarowa CNC z głowicą skaningową VAST XXT na przegubie obrotowym RDS.
Zakres pomiarowy X=1000, Y=1200, Z=600.
Maksymalny dopuszczalny błąd pomiaru $EMPE=1,8+L/350 \mu\text{m}$.

ZEISS DuraMax

wspornikowa maszyna pomiarowa CNC z głowicą skaningową VAST XXT.
Zakres pomiarowy X=500, Y=500, Z=500, maksymalny dopuszczalny błąd $EMPE=2,4+L/300 \mu\text{m}$ oraz $PMPE=2,4 \mu\text{m}$.



ZEISS O-INSPECT 322

multisensorowa maszyna pomiarowa z głowicą skaningową VAST XXT oraz głowicą optyczną do pomiaru bardzo małych części.
Zakres pomiarowy X=300, Y=300, Z=200, maksymalny dopuszczalny błąd $EMPE=2,4+L/150 \mu\text{m}$ dla głowicy skaningowej oraz $EMPE=1,9+L/150 \mu\text{m}$ dla głowicy optycznej.

ZEISS COMET L3D

skaner optyczny znajdujący zastosowanie w pomiarze topograficznym powierzchni oraz w inżynierii odwrotnej.
Rozdzielczość: 2448 x 2050, mierzona objętość w mm^3 w zależności od zastosowanego obiektywu od 45x38x30 mm do 481x404x250 mm.
Dokładność pomiarowa od 0,04mm do 0,16mm.



ZEISS SURFCOM NEX 100

pomiar chropowatości oraz konturu. Zakres posuwu 100 mm, maksymalny dopuszczalny błąd $\pm 1,0+L/100 \mu\text{m}$, błąd prostoliniowości $0.05+L/1000 \mu\text{m}$.



ZEISS T-SCAN

Ręczny skaner laserowy ZEISS T-SCAN służący do szybkich pomiarów 3D dużych części.
Zakres pomiarowy to ok. 2466x2178 mm.
Dokładność pomiarowa wynosi $50\mu\text{m} + 50\mu\text{m} \times L/1000$.



Szkolenia

Szkolenia metrologiczne

Nasze szkolenia łączą wiedzę teoretyczną z praktycznym zastosowaniem. Oferujemy kilkudniowe szkolenia na poziomie podstawowym, zaawansowanym i eksperckim. Na życzenie dostępne są szkolenia specjalne. Szkolenia obejmują następujące pakiety: oprogramowania: ZEISS CALYPSO i opcje (np. curve, freeform surfaces, PCM), ZEISS CALIGO, ZEISS GEAR PRO i opcje (np. involute, bevel, worm i rotor), ZEISS BLADE PRO, programowanie offline, iDA.

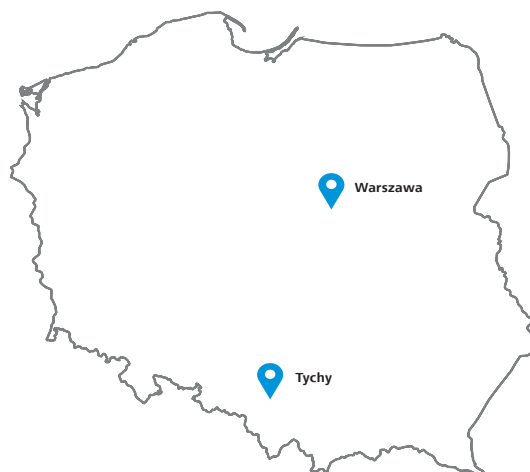
Szkolenia AUKOM

ogólne szkolenia kompetencyjne z metrologii współrzędnościowej



AUKOM to uznawane na całym świecie stowarzyszenie, którego celem jest standaryzacja wiedzy metrologicznej. AUKOM to również cykl szkoleń z metrologii współrzędnościowej certyfikowany przez Stowarzyszenie. Dostarcza wszechstronnej, standaryzowanej, porównywalnej w skali światowej wiedzy, niezależnej od producenta CMM. Gwarancją jakości jest ponad 15 000 przeprowadzonych szkoleń na całym świecie. Szkolenia AUKOM obejmują trzy poziomy oraz różne technologie i specjalizacje dostosowane do różnych potrzeb użytkowników. Poziom podstawowy AUKOM 1 zalecany jest wszystkim uczestnikom współrzędnościowego procesu pomiarowego. Poziom AUKOM 2 to niezbędna wiedza dla metrologów współrzędnościowych, poziom AUKOM 3 - to wiedza ekspercka dla programistów maszyn pomiarowych. Każdy poziom kończy się egzaminem i wydaniem certyfikatu AUKOM. ZEISS jest partnerem AUKOM certyfikowanym do prowadzenia szkoleń w Polsce.

Lokalizacje



Carl Zeiss sp. z o.o.
Dział Industrial Quality Solutions
ul. Łopuszańska 32
02-220 Warszawa
Tel.: +48 22 205 55 25
Sprzedaż: info.metrology.pl@zeiss.com
www.zeiss.pl/imt

Carl Zeiss sp. z o.o.
ZEISS Quality Excellence Center
ul. Strzelecka 72
43-109 Tychy
Tel.: +48 32 720 93 54
Serwis: service.metrology.pl@zeiss.com
Usługi pomiarowe: pomiary.pl@zeiss.com
www.zeiss.pl/centrumpomiarowe