

Carl Zeiss sp. z o.o.



SZKOLENIE AUKOM 2

Firma:
0

Termin:
0

1 - 5 DZIEŃ	Omówienie:	tak	nie
Rozdz. 1-1 Cykl pomiarowy		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-2 Geometria - przegląd		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-3 Tolerancje: kształtu, kierunku, położenia i bicia		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-4 Strategia pomiarowa		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-5 Główce pomiarowe stykowe		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-6 Główce optyczne z sensorem do przetwarzania obrazu		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-7 Główce optyczne z sensorem odległości		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-8 Programowanie CNC		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-9 Pomiar powierzchni swobodnych		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-10 Oceny		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-11 Wpływ niepewności pomiaru		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-12 Dokumentacja		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-13 Monitorowanie wyposażenia		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-14 Dobra praktyka metrologiczna		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Uwaga:

* W przypadku nieobecności na więcej niż 50% tematów, certyfikat nie jest wydawany

0

.....
podpis trenera