

Carl Zeiss sp. z o.o.



**SZKOLENIE
AUKOM 2**

Firma:

Termin:

	Omówienie:	tak	nie
Rozdz. 1-1			
Cykl pomiarowy		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-2			
Geometria - przegląd		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-3			
Tolerancje: kształtu, kierunku, położenia i bicia		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-4			
Strategia pomiarowa		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-5			
Główce pomiarowe stykowe		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-6			
Główce optyczne z sensorem do przetwarzania obrazu		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-7			
Główce optyczne z sensorem odległości		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-8			
Programowanie CNC		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-9			
Pomiar powierzchni swobodnych		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-10			
Oceny		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-11			
Wpływ niepewności pomiaru		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-12			
Dokumentacja		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-13			
Monitorowanie wyposażenia		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rozdz. 1-14			
Dobra praktyka metrologiczna		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Uwaga:

* W przypadku nieobecności na więcej niż 50% tematów, certyfikat nie jest wydawany

.....
podpis trenera

.....
podpis klienta